

Unità di recupero di calore ad alta efficienza
con rotore entalpico e controllo elettronico integrato
*High efficiency air-to-air enthalpic thermal wheel
heat recovery unit with full electronic control*

Portate d'aria da 700 a 23500 m³/h - *Airflow from 700 to 23500 m³/h*

FLR

INTRODUZIONE

Gentile Cliente,
LMF desidera ringraziarla per la scelta dei nostri prodotti. Le unità di recupero calore ad alta efficienza FLR sono state progettate e realizzate per applicazioni di tipo commerciale ed industriale e permettono di coniugare l'esigenza di rinnovo dell'aria con il massimo risparmio energetico.

Infatti, laddove sia richiesto o previsto il ricambio forzato dell'aria ambiente, l'unità provvede al trasferimento di parte del calore tra il flusso di aria esterna usata per il rinnovo e quello di aria viziata ripresa dall'ambiente ed inviata all'espulsione, altrimenti perso.

Per loro natura, sono unità che tendono generalmente ad integrarsi ai tradizionali sistemi di riscaldamento/condizionamento, anche se, corredate degli opportuni accessori, possono essere impiegate in forma del tutto autonoma.

La serie, esclusivamente orizzontale a due livelli, si articola su sette grandezze, per portate d'aria che vanno da 700 a 23500 m³/h.

INTRODUCTION

*Dear Customer,
LMF would like to thank you for the choice of our products. The high efficiency heat recovery units FLR are designed and developed for commercial and industrial applications and allow the room air renewal with the highest energy saving.*

In fact, where the room air renewal is needed, the unit transfers heat between the room exhaust air and the fresh air, heat that otherwise would be lost.

These units may be integrated with traditional heating and cooling systems, but they can operate also alone if equipped with the proper accessories.

The series, exclusively double-deck horizontal configuration, consists of seven sizes, and covers 700 ÷ 23500 m³/h airflow range.

INDICE

SEZIONE 1 – CARATTERISTICHE TECNICHE	
1.1 Caratteristiche generali	pag. 3
1.2 Dimensioni d'ingombro	pag. 4
1.3 Dati tecnici e prestazioni	pag. 5
1.4 Livelli sonori	pag. 6
SEZIONE 2 – ACCESSORI	
2.1 Riscaldatore elettrico SKE 1 / SKE 2	pag. 6
2.2 Batteria di riscaldamento ad acqua SKW V33	pag. 7
2.3 Sezione esterna di riscaldamento/raffreddamento ad acqua CCS V33	pag. 7
2.4 Camera di miscela/espulsione MS3	pag. 8
2.5 Serranda di regolazione SKR SSE	pag. 8
2.6 Filtro a tasche morbide F7 FT7	pag. 8
2.7 Filtro compatto M6 FC6	pag. 8
2.8 Filtro a tasche morbide F8 FT8	pag. 9
2.9 Pressostato filtri PSTD	pag. 9
2.10 Sensore di pressione differenziale DPS	pag. 9
2.11 Sensore di CO ₂ AQS	pag. 10
2.12 Umidostato ambiente HAS	pag. 10
2.13 Umidostato da canale HCS	pag. 10
2.14 Giunto antivibrante esterno GAT	pag. 10
2.15 Cuffia esterna con rete CFA	pag. 10
2.16 Copertura parapiovvia TPR	pag. 10
SEZIONE 3 – PRESTAZIONI AEREAULICHE	
	pag. 11
SEZIONE 4 – IDENTIFICAZIONE DELLA MACCHINA	
4.1 Identificazione della macchina	pag. 14

INDEX

SECTION 1 – TECHNICAL FEATURES	
1.1 General features	page 3
1.2 Unit dimensions	page 4
1.3 Technical data and performances	page 5
1.4 Sound levels	page 6
SECTION 2 – ACCESSORIES	
2.1 Electric heater SKE 1 / SKE 2	page 6
2.2 Water heating internal coil SKW V33	page 7
2.3 Water heating/cooling external section CCS V33	page 7
2.4 3-damper mixing box MS3	page 8
2.5 Adjusting damper SKR SSE	page 8
2.6 F7 soft bag filter FT7	page 8
2.7 M6 compact filter FC6	page 8
2.8 F8 soft bag filter FT8	page 9
2.9 Air filter pressure switch PSTD	page 9
2.10 Differential pressure transducer DPS	page 9
2.11 Ductable CO ₂ transducer AQS	page 10
2.12 Room hygrostat HAS	page 10
2.13 Ductable hygrostat HCS	page 10
2.14 Flexible connection GAT	page 10
2.15 External hood CFA	page 10
2.16 Roof cover TPR	page 10
SECTION 3 – AIR PERFORMANCES	
	page 11
SECTION 4 – UNIT IDENTIFICATION	
4.1 Unit identification	page 14

SEZIONE 1 – CARATTERISTICHE TECNICHE

1.1 CARATTERISTICHE GENERALI

- Telaio portante in profili di alluminio estruso
- Pannelli di tamponamento sp. 42 mm in lamiera zincata internamente e preverniciata esternamente in finitura RAL 9002
- Isolamento termoacustico ininfiammabile in lana minerale
- Recuperatore di calore ad alta efficienza (> 80%) del tipo a rotore entalpico con scambiatore in alluminio e telaio in acciaio zincato; trasmissione al motore elettrico tramite cinghia a tensione regolabile; doppia guarnizione centrale e circonferenziale per la riduzione dei trafiletti d'aria. Settore di spurgo presente a partire dal modello 50
- Filtri a tasche flosce, in classe di efficienza M5 su ripresa ambiente ed F7 su presa aria esterna, estraibili lateralmente
- Ventilatori centrifughi a girante libera a pale rovesce direttamente accoppiati a motori elettrici a tecnologia EC
- Quadro elettrico di tipo ad incasso con regolazione elettronica ed interfaccia utente remota per un completo controllo di tutte le funzioni caratteristiche ed in particolare :
 - controllo manuale dei ventilatori EC
 - controllo automatico (per pressione o qualità aria) dei ventilatori EC
 - controllo della valvola acqua
 - gestione del riscaldatore elettrico
 - gestione dello sbrinamento del recuperatore
 - gestione del free-cooling (tramite stop del rotore)
 - gestione della camera di miscela/espulsione
 - post-ventilazione
 - programmazione settimanale
 - gestione degli allarmi
 - on/off remoto
 - Estate/Inverno remoto
 - attivazione temporizzata da sensore di presenza
 - gestione dei ventilatori attraverso ingresso digitale allarme incendio
 - BMS via protocollo Modbus e connessione RS485

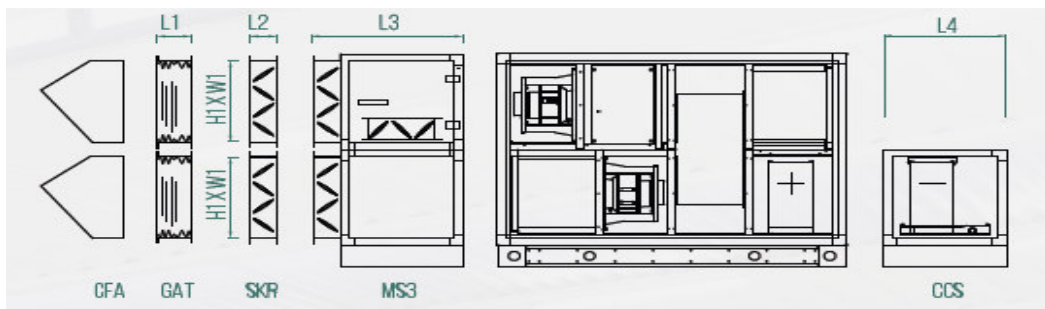
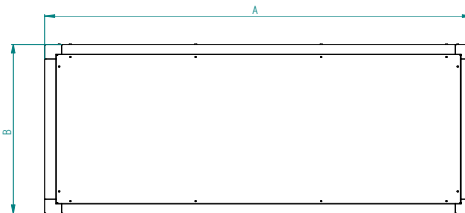
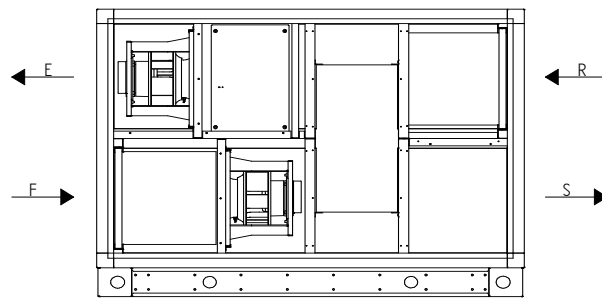
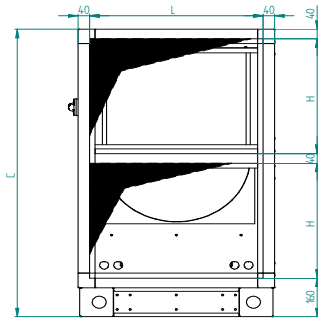
SECTION 1 – TECHNICAL FEATURES

1.1 GENERAL FEATURES

- *Extruded aluminium profile frame*
- *Thick. 42 mm sandwich panels, galvanized steel sheet metal inner skin, precoated steel sheet metal outer skin RAL 9002*
- *Non-flammable mineral wool thermal and acoustic insulation*
- *High efficiency (> 80%) enthalpic thermal wheel heat recovery, aluminium heat exchanger and galvanized steel frame; adjusting tension belt driven rotor by on/off electric motor; double middle and circumferential gaskets to minimize air leakage. Built-in purge section on 50 to 205 models*
- *Soft bag filters at both intakes, M5 efficiency class on return air, F7 efficiency class on fresh air, easily removable from side*
- *EC motor plug fans*
- *Built-in electric box with electronic controller for a complete control of all typical functions of the unit; in particular :*
 - *manual control of EC fan motors*
 - *automatic control of EC fan motors (by pressure or air quality sensor)*
 - *heating/cooling water valve control*
 - *electric heater on/off control*
 - *heat recovery defrost control*
 - *free-cooling mode control (by rotor speed stop)*
 - *mixing box control*
 - *post-ventilation*
 - *weekly programming*
 - *alarm management*
 - *remote on/off*
 - *remote Summer/Winter mode*
 - *timed activation by PIR sensor digital input*
 - *EC fan motors management by fire alarm digital input*
 - *BMS by Modbus protocol and RS485 connection*

1.2 DIMENSIONI D'INGOMBRO

1.2 UNIT DIMENSIONS



S= Aria di immissione / Supply air
R = Aria di ripresa / Return air
F = Aria di rinnovo / Fresh air
E = Aria espulsa / Exhaust air

Modello / Model		14	20	26	50	92	144	205
A	mm	1690	1690	1690	1855	1195+865	1195+865	1195+1030
B	mm	700	865	1030	1360	1690	2020	2020
C	mm	1190	1190	1190	1520	1850	2180	2510
L	mm	620	785	950	1280	1610	1940	1940
H	mm	475	475	475	640	805	970	1135
Peso / Weight	kg	350	370	410	620	850	1120	1510
L1	mm	150						
L2	mm	100						
L3	mm	635	635	635	800	965	965	965
L4	mm	535						
W1	mm	620	785	950	1280	1610	1940	1940
H1	mm	455	455	455	620	785	950	1115

1.3 DATI TECNICI E PRESTAZIONI
1.3 TECHNICAL DATA AND PERFORMANCES

			14	20	26	50	92	144	205
Portata aria <i>Airflow rate</i>	Nom	m ³ /h	1200	2100	2900	5700	9500	13500	16500
Pressione statica utile <i>External static pressure</i>	Nom	Pa	250						
	Max		466	458	578	548	868	767	1050
Corrente max / <i>Max current</i>		A	4,3	11,7	11,8	7,6	16,0	20,5	31,9
Potenza max. assorbita <i>Max power input</i>		kW	1,0	2,7	2,7	5,0	10,4	13,2	20,8
Potenza specifica vent. <i>Specific fan power</i>	Nom	W/(m ³ /s)	960	1697	1018	1139	1099	1120	1092
	Max		1448	2146	1635	1513	2014	1801	2357
Conformità 2009/125/EC <i>2009/125/EC compliant</i>		-	2015						
Grado di protezione min <i>Min protection degree</i>		-	IP 54						
Classe di temperatura min <i>Min temperature class</i>		-	F						
Alimentazione elettrica <i>Electrical power supply</i>		V-Ph-Hz	230-1-50			400-3-50			
Efficienza (1) <i>Efficiency (1)</i>		%	80,2	80,0	80,1	80,2	80,1	74,5	71,0
Potenza recuperata (1) <i>Recovery capacity (1)</i>		kW	14,9	26,0	35,9	70,6	118	155	181
Temperatura mandata (1) <i>Supply temperature (1)</i>		°C	15,7	15,6	15,6	15,7	15,6	13,8	12,7
Efficienza (2) <i>Efficiency (2)</i>		%	80,6	80,4	80,6	80,6	80,6	75,1	71,7
Potenza recuperata (2) <i>Recovery capacity (2)</i>		kW	3,1	5,4	7,4	14,6	24,3	32,1	37,5
Temperatura mandata (2) <i>Supply temperature (2)</i>		°C	27,2	27,2	27,2	27,2	27,2	27,5	27,7

(1) aria esterna a -10°C 90% UR, aria ambiente a 22°C 50% UR
outside air temperature -10°C 90% RH, room air temperature 22°C 50% RH

(2) aria esterna a 32°C 50% UR, aria ambiente a 26°C 50% UR
outside air temperature 32°C 50% RH, room air temperature 26°C 50% RH

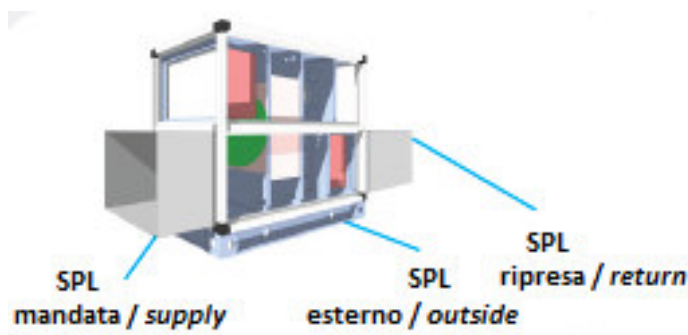
1.4 LIVELLI SONORI

Con riferimento alle condizioni nominali di esercizio, nella seguente tabella sono riportati i valori di potenza sonora (SWL) in banda d'ottava e totali; sono inoltre riportati i valori di pressione sonora (SPL) a 1m, 5m e 10m in mandata, ripresa ed all'esterno dell'unità.

1.4 SOUND LEVELS

Referring to nominal working conditions, the following table shows the sound power level (SWL) per octave band and total; It also shows the sound pressure level (SPL) at 1m, 5m and 10m on supply air, return air and outside the unit

Taglia Size	SWL [dB] in banda d'ottava [Hz] SWL [dB] per octave band [Hz]								SWL		SPL Mandata Supply SPL			SPL Ripresa Return SPL			SPL Esterno Outside SPL		
	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000			1 m	5 m	10 m	1 m	5 m	10 m	1 m	5 m	10 m
									dB	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)
14	43,0	50,0	70,0	66,0	66,0	69,0	66,0	59,0	75	74	61	49	43	55	45	39	43	33	27
20	55,0	60,0	74,0	74,0	71,0	73,0	70,0	64,0	80	78	67	53	47	59	49	43	48	38	32
26	50,0	56,0	71,0	70,0	67,0	69,0	66,0	60,0	76	74	63	49	43	54	45	39	43	34	28
50	46,0	54,0	75,0	76,0	74,0	74,0	71,0	70,0	82	80	69	55	49	58	49	44	47	38	33
92	50,0	58,0	80,0	78,0	80,0	78,0	75,0	83,0	87	86	75	61	55	64	55	50	52	43	38
144	47,0	56,0	81,0	76,0	78,0	78,0	75,0	75,0	86	84	73	59	53	61	53	48	50	42	37
205	50,0	60,0	80,0	82,0	77,0	78,0	72,0	79,0	87	85	74	60	54	63	54	49	51	42	37



SEZIONE 2 – ACCESSORI

2.1 RISCALDATORE ELETTRICO SKE 1 / SKE 2

E' del tipo ad elementi corazzati in acciaio al carbonio ed inserito a bordo dell'unità con funzione di pre e/o post-riscaldamento.

Dati tecnici SKE

Modello / Model		SKE 14	SKE 20	SKE 26	SKE 50	SKE 92	SKE 144	SKE 205
Potenza Capacity	1	kW	6,0	10,0	14,0	28,0	48,0	80,0
	2		3,0	5,0	7,0	14,0	24,0	40,0
Perdita di carico lato aria Air pressure drop	1	Pa	Max 25					
	2		Max 17					
Alimentazione elettrica Power supply		V-ph-Hz	400-3-50					

SECTION 2 – ACCESSORIES

2.1 ELECTRIC HEATER SKE 1 / SKE 2

It is composed of carbon steel armored electric resistors and installed inside the unit as a pre and/or re-heater.

SKE technical features

2.2 BATTERIA DI RISCALDAMENTO AD ACQUA SKW V33

E' inserita a bordo macchina nel circuito di immissione dopo il recuperatore di calore ed è completa di valvola a 3 vie con servocomando a 3 punti (fornita a parte).

Dati tecnici SKW

Modello / Model		SKW 14	SKW 20	SKW 26	SKW 50	SKW 92	SKW 144	SKW 205
Potenza termica / Heating capacity (2)	kW	8,0	12,5	16,9	34,0	56,6	86,1	99,7
Portata acqua / Water flow rate (2)	l/h	1384	2152	2912	5841	9735	14818	17145
Perdita carico acqua / Water pr. drop (2)	kPa	33	23	17	39	26	27	23
Perdita carico aria / Air pressure drop (2)	Pa	42	60	67	69	63	51	52

2.2 WATER HEATING INTERNAL COIL SKW V33

It is installed inside the unit in the supply air circuit after the thermal wheel and is complete with 3-point water valve (supplied apart).

SKW technical features

2.3 SEZIONE ESTERNA DI RISCALDAMENTO / RAFFREDDAMENTO AD ACQUA CCS V33

Modulo esterno che si interfaccia direttamente alla sezione di mandata dell'unità comprensivo di batteria ad acqua a 4 ranghi, idonea al trattamento sia di riscaldamento che di raffreddamento, separatore di gocce in plastica, valvola a 3 vie con servocomando a 3 punti (fornita a parte) e scarico laterale da 1". Per le dimensioni riferirsi al precedente par. 1.2 e per le prestazioni consultare la seguente tabella, riferita alla portata d'aria nominale :

Dati tecnici CCS

Modello / Model		CCS 14	CCS 20	CCS 26	CCS 50	CCS 92	CCS 144	CCS 205	
Potenza frigorifera (1) Cooling capacity (1)	totale total	kW	10,1	16,9	23,1	45,9	80,2	115,0	146,1
	sensibile sensible		5,8	9,6	13,2	26,2	44,9	63,2	80,3
Potenza termica (2) Heating capacity (2)	kW	10,3	17,5	24,1	47,5	80,6	117,0	148,0	
Portata acqua (1) Water flow rate (1)	l/h	1740	2910	3971	7891	13796	19800	25200	
Perdita di carico lato acqua (1) Water pressure drop (1)	kPa	10	14	16	19	23	22	21	
Perdita di carico lato aria (1) Air pressure drop (1)	Pa	145	193	212	216	199	171	195	

2.3 WATER HEATING / COOLING EXTERNAL SECTION CCS V33

External section to be directly connected to the basic unit complete with 4-row water coil, suitable both for heating and cooling mode, plastic droplet eliminator, 3-point water valve (supplied apart) and 1" connection side condensation outlet . For dimension see previous par. 1.2 and for performance read the following table, referred to nominal airflow rate :

CCS technical features

- (1) aria in ingresso a 27,5°C 60% UR; acqua in/out 7°/12°C
air inlet condition 27,5°C 60% RH; in/out water temperature 7°/12°C
 (2) aria in ingresso a 14°C; acqua in/out 45°/40°C
air inlet condition 14°C; in/out water temperature 45°/40°C

2.4 CAMERA DI MISCELA/ESPULSIONE

MS3 SSE / MS3 SSEmod

Modulo esterno a due livelli completo di terna di serrande già motorizzate (con attuatori on/off su MSE SSE, modulanti su MS3 SSEmod) che si interfaccia direttamente al lato di presa aria esterna/espulsione dell'unità base. Esso è utile per la rapida messa a regime termico dell'ambiente e/o per lo sbrinamento del pacco recuperatore a tutto ricircolo oppure per la calibrazione del corretto apporto dell'aria di rinnovo in funzione della richiesta di qualità aria.

Per le dimensioni riferirsi al precedente par. 1.2.

2.5 SERRANDA DI REGOLAZIONE

SKR SSE

E' costituita da telaio ed alette contrapposte in alluminio, dotate di perno per accoppiamento al servocomando elettrico on/off già installato.

Per le dimensioni riferirsi al precedente par. 1.2.

2.6 FILTRO A TASCHE MORBIDE F7

FT7

Sostituisce, nella sezione di ripresa, il filtro standard M5 per incrementarne l'efficienza. Media filtrante in fibra di vetro e telaio in acciaio zincato. Nella tabella seguente è indicata la perdita di carico (aggiuntiva rispetto al M5) da considerare.

Modello / Model	14	20	26	50	92	144	205
Perdita di carico aggiuntiva / Add. pressure drop Pa	38	62	65	67	84	95	77

Alla portata aria nominale
At nominal airflow rate

2.7 FILTRO COMPATTO M6

FC6

E' usato come prefiltrazione a monte del filtro F7 nel circuito di immissione. Media filtrante in fibra di vetro sp. 98 mm e telaio in acciaio zincato. Nella tabella seguente è indicata la perdita di carico da considerare.

Modello / Model	14	20	26	50	92	144	205
Perdita di carico / Pressure drop Pa	82	130	141	121	135	104	115

Alla portata aria nominale
At nominal airflow rate

2.4 3-DAMPER MIXING BOX

MS3 SSE / MS3 SSEmod

Double-deck external section complete with 3 dampers each equipped with actuator (on/off type on MS3 SSE, modulating type on MS3 SSEmod) that is directly connected to basic unit fresh air/exhaust air side. It can be used for room temperature speed up and/or for heat recovery defrosting by recirculated air or for air quality adjusting by damper modulation.

For dimension see previous par. 1.2

2.5 ADJUSTING DAMPER

SKR SSE

It is made from aluminium frame and aluminium contrasted paddles, controlled by on/off electrical actuator, already mounted.

For dimension see previous par. 1.2

2.6 F7 SOFT BAG FILTER

FT7

It is used in place of M5 standard filter, to increase filtering efficiency. Glass microfiber media and galvanized steel frame. The following table show the additional air pressure drop, compared to M5 filter.

2.7 M6 COMPACT FILTER

FC6

It is used as fresh air prefilter before F7 bag filter. Glass microfiber media and galvanized steel frame. The following table shows the air pressure drop.

2.8 FILTRO A TASCHE MORBIDE F8 **FT8**

Può essere usato come filtrazione finale al posto di quello standard F7 nella presa di aria esterna purchè in sequenza al prefiltro M6, che va conseguentemente previsto. Media filtrante in fibra di vetro e telaio in acciaio zincato. Nella tabella seguente è indicata la perdita di carico (aggiuntiva rispetto a F7) da considerare.

Modello /Model	14	20	26	50	92	144	205
Perdita di carico aggiuntiva / Add. pressure drop Pa	20	38	34	30	33	25	30

Alla portata aria nominale
At nominal airflow rate

2.9 PRESSOSTATO FILTRI **PSTD**

E' adatto al controllo dello stato di intasamento dei filtri aria, intervenendo su un circuito elettrico al raggiungimento di un preimpostato valore di pressione differenziale.

2.10 SENSORE DI PRESSIONE DIFFERENZIALE **DPS**

Sonda di pressione differenziale da canale, permette di abilitare la regolazione per un funzionamento a pressione costante (velocità variabile).

2.8 F8 SOFT BAG FILTER **FT8**

It can be used as a final filter in place of F7 standard filter, to increase filtering efficiency on fresh air/supply air circuit and always together with M6 prefilter. Glass microfiber media and galvanized steel frame.

The following table show the additional air pressure drop, compared to F7 filter.

2.9 AIR FILTER PRESSURE SWITCH **PSTD**

It is suitable for control of air filter dirt condition, by acting on an electrical circuit when set-point pressure value is achieved.

2.10 DIFFERENTIAL PRESSURE TRANSDUCER **DPS**

A differential pressure sensor that allows the automation control to work in constant pressure mode, modulating the fan speed.

2.11 SENSORE DI CO₂

AQS

Sonda di misura del livello di CO₂, da canale, permette la modulazione continua della portata d'aria in funzione del livello della qualità dell'aria misurato in ripresa.

2.12 UMIDOSTATO DA AMBIENTE

HAS

Umidostato per installazione in ambiente, necessario per poter gestire la funzione di umidificazione invernale oppure deumidificazione.

2.13 UMIDOSTATO DA CANALE

HCS

Analogo ad HAS ma idoneo all'installazione nel canale di ripresa.

2.14 GIUNTO ANTIVIBRANTE ESTERNO

GAT

Consente la connessione flessibile tra l'unità e le canalizzazioni dell'aria, al fine di eliminare la trasmissione delle vibrazioni generate dagli organi mobili della macchina. Per le dimensioni riferirsi al precedente par. 1.2.

2.15 CUFFIA ESTERNA CON RETE

CFA

Permette all'unità di aspirare o espellere direttamente nell'ambiente (o all'esterno) dove è posizionata, garantendo la necessaria protezione ed impedendo l'ingresso di corpi estranei.

2.16 COPERTURA PARAPIOGGIA

TPR / TPR/CCS / TPR/MS3

Il tettuccio di protezione, in lamiera preverniciata, è necessario nel caso in cui per l'unità base (TPR) e per i suoi eventuali moduli esterni CCS (TPR/CCS) e MS3 (TPR/MS3) sia prevista un'installazione alle intemperie.

2.11 DUCTABLE CO₂ TRANSDUCER

AQS

CO₂ sensor, ductable type, to be placed on the return duct, it allows a continuous modulation of the airflow, based on air quality desired level.

2.12 ROOM HYGROSTAT

HAS

Hygostat to be placed in the ambient, it allows to manage winter humidification or summer dehumidification.

2.13 DUCTABLE HYGROSTAT

HCS

Similar to HAS but suitable for return duct installation.

2.14 FLEXIBLE CONNECTION

GAT

It allows the flexible connection between the unit and the air ducts, to cut off the transmission of the mechanical vibrations due to the mobile parts of the unit. For the dimensions, see previous par. 1.2.

2.15 EXTERNAL HOOD

CFA

It allows the unit to have intakes and exhausts directly in place, and avoid possible risks of injury and entrance of anything.

2.16 ROOF COVER

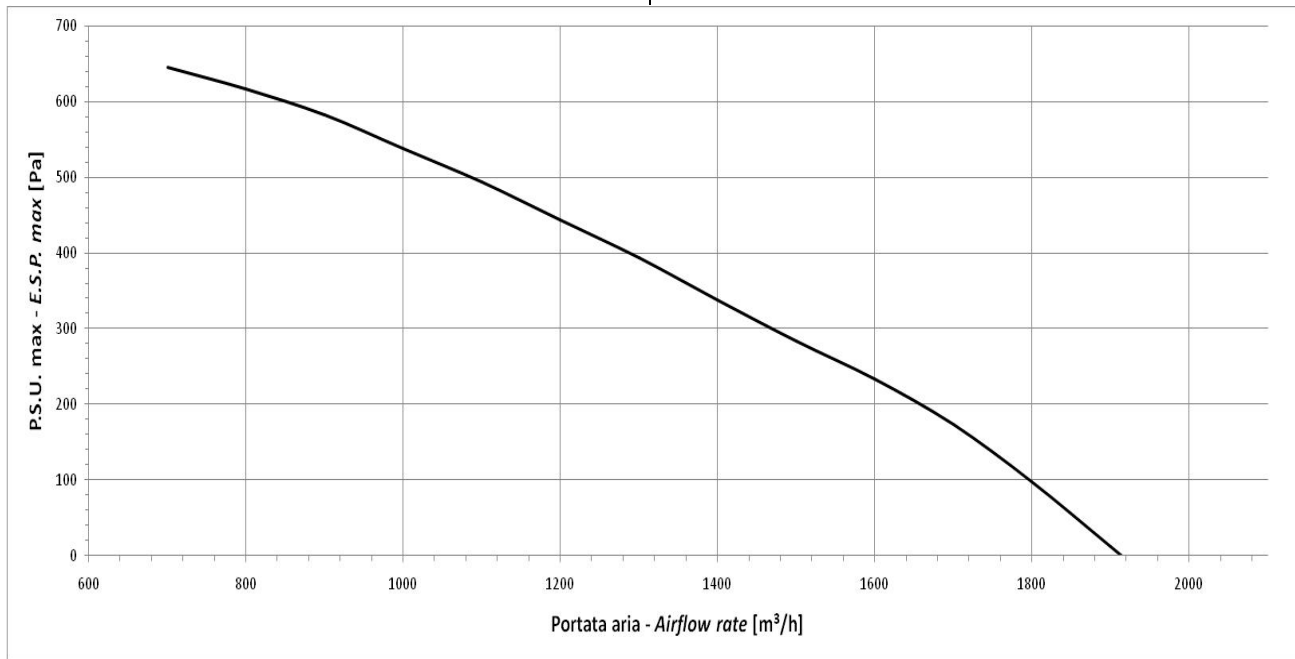
TPR / TPR/CCS / TPR/MS3

The precoated roof cover is to be used when basic unit (TPR) and its possible external sections CCS (TPR/CCS) and MS3 (TPR/MS3) are installed outdoor.

SEZIONE 3 – PRESTAZIONI AEREAUCHE

Le seguenti curve rappresentano, modello per modello, le pressioni statiche utili massime erogabili dall'unità base in mandata al variare della portata d'aria.

FLR 14

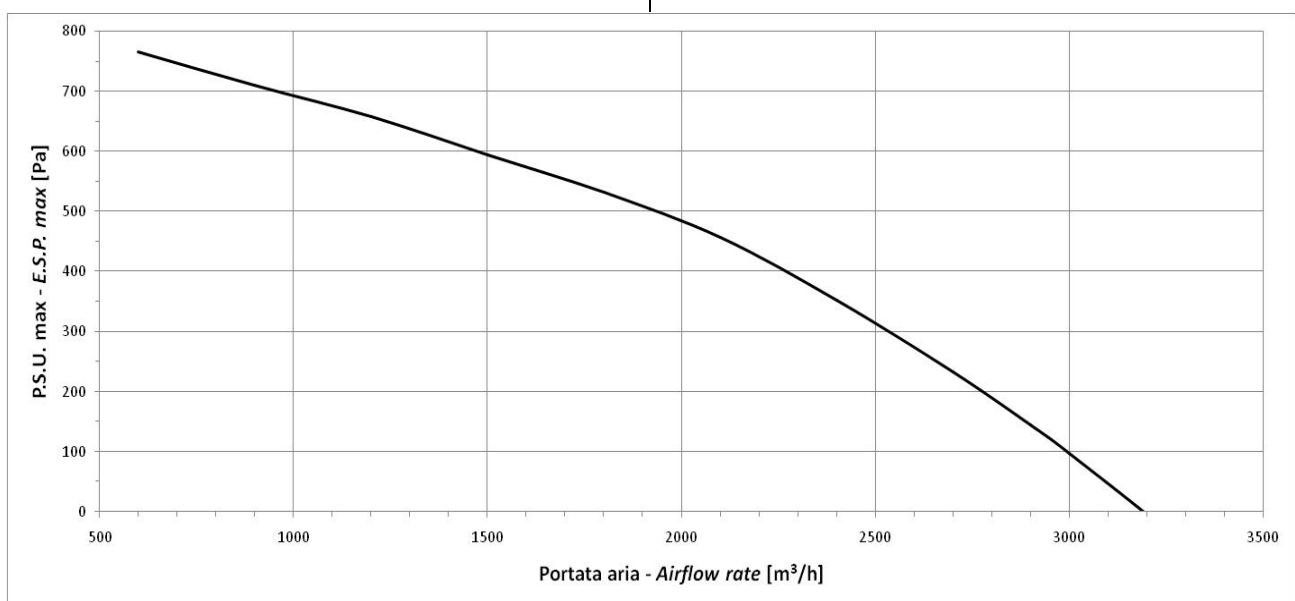


SECTION 3 – AIR PERFORMANCES

The following curves are, model by model, the supply side max external static pressure of the basic unit while changing the airflow.

FLR 14

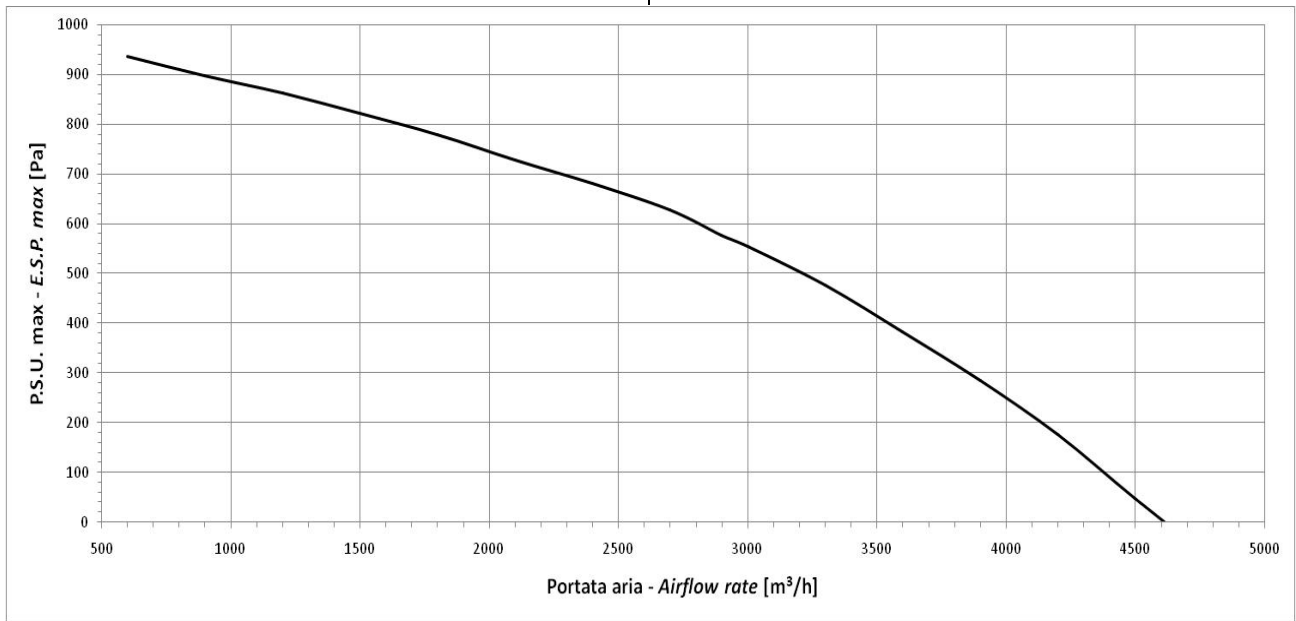
FLR 20



FLR 20

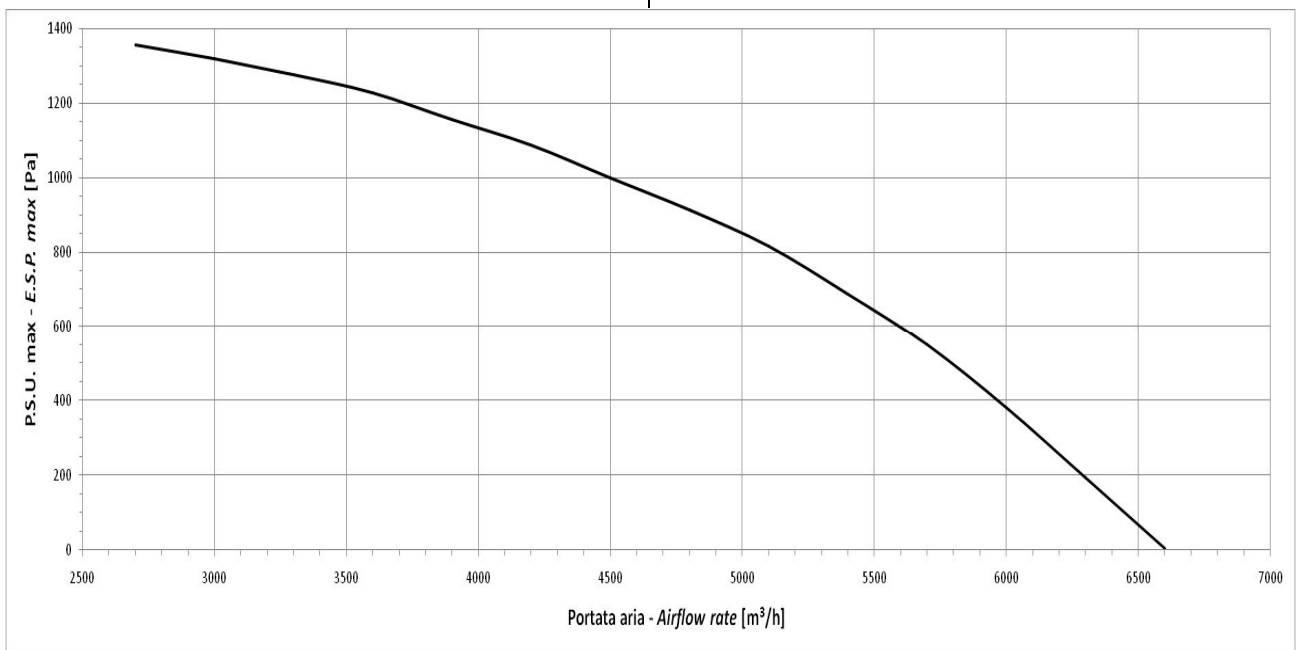
FLR 26

FLR 26



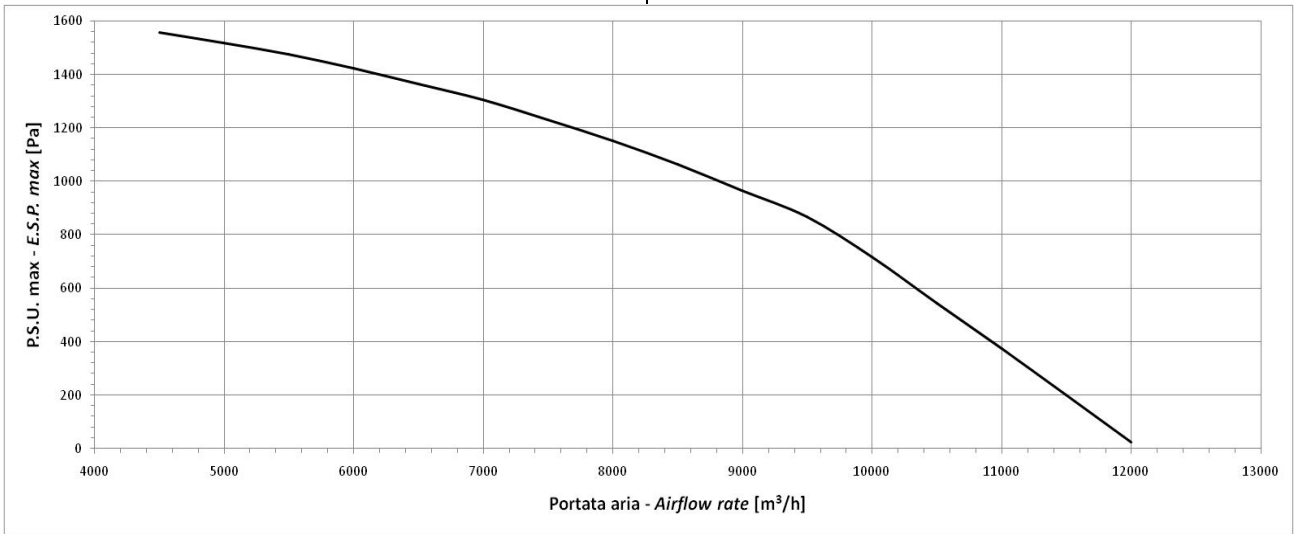
FLR 50

FLR 50



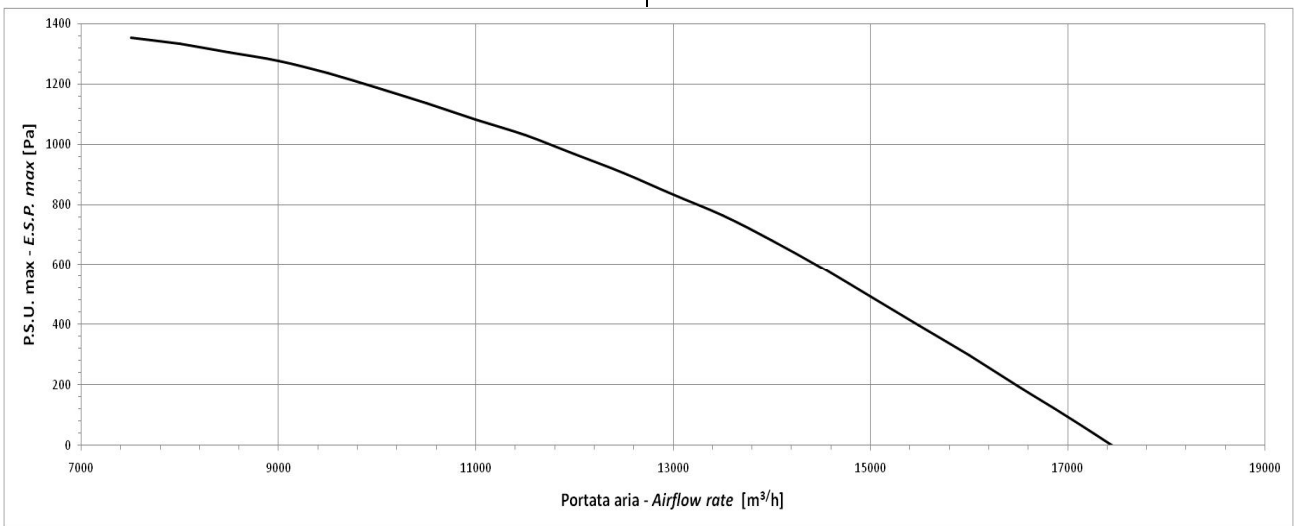
FLR 92

FLR 92



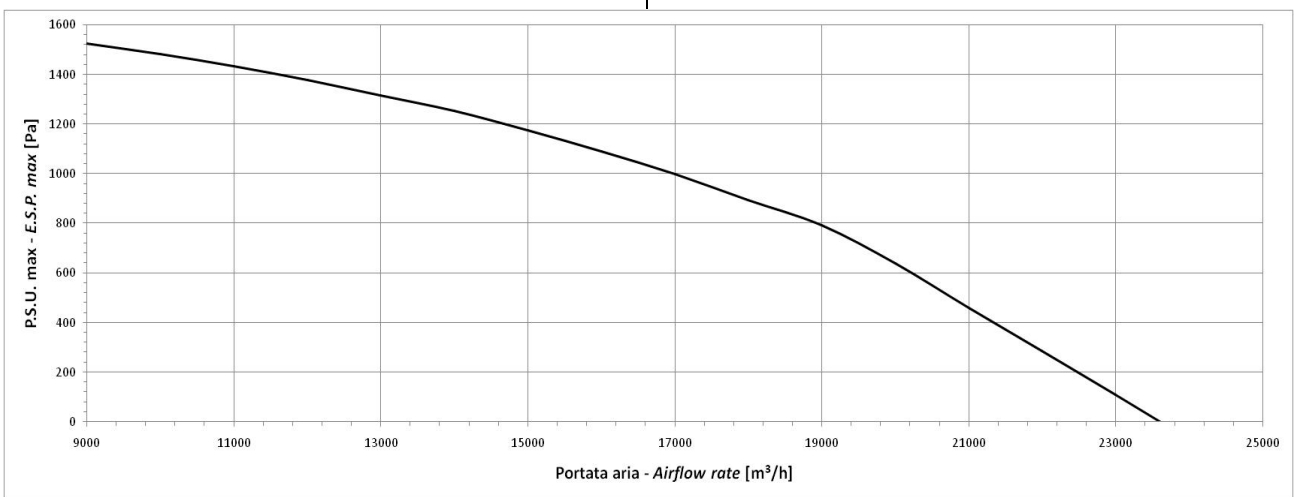
FLR 144

FLR 144



FLR 205

FLR 205



SEZIONE 4 – IDENTIFICAZIONE DELLA MACCHINA

4.1 IDENTIFICAZIONE DELLA MACCHINA

Per una corretta individuazione dell'unità è opportuno specificare tutte le caratteristiche necessarie, indicando prima il modello base (ad esempio, FLR), poi la taglia (ad esempio, 92), il lato attacchi/ispezioni (ad esempio, sinistro), quindi gli accessori se presenti (ad esempio, MS3 SSE); pertanto, la macchina completa sarà definita dalla sigla:

FLR 92 – SX – MS3 SSE

Ogni singola unità sarà inoltre caratterizzata da un proprio codice caratteristico e da un numero di matricola, riprodotti sulla targhetta CE applicata esternamente.

SECTION 4 – UNIT IDENTIFICATION

4.1 UNIT IDENTIFICATION

For a precise definition of the unit it is suggested to specify all necessary data, such as the base model (for example, FLR), then the size (for example, 92), the inspection/connection side (for example, left) and the accessories if present (for example, MS3 SSE); therefore, the complete unit will be defined by:

FLR 92 – Left – MS3 SSE

Besides, each supplied unit is characterized from its own code and serial number, also present on external CE plate.